

# Q8 Ruysdael CL 2

Specielt vedhængende smørefedt til smøring af hårdt belastede langsomt drejende udstyr i våde omgivelser som f.eks. drejeskamler.

## Anvendelse

Q8 Ruysdael CL 2 er et lyst smørefedt, som anvendes ved meget hårde belastninger og meget lave hastigheder, og er således velegnet til meget tungt belastede bøsninger, glidelejer, rullebaner, koblinger, vanger og lignende som arbejder under støvede og fugtige betingelser. Dette kan for eksempel være i krøjegear, bulldozere, traktorer, gravemaskiner, trucks, hejseværk, spil, drejeskamler i lastbiler m.m.

## Egenskaber og fordele

Q8 Ruysdael CL 2 er bygget på en blanding af fortykkelsesmidlerne litium og calcium samt en meget svær mineralisk baseolie. Derved udviser produktet en god smøreevne på grund af den stærke og vedhængende smørefilm, som ikke nemt trykkes væk eller kan spules bort med vand.

Q8 Ruysdael CL 2 er afprøvet iht. lejetesten SKF R2F køreprøve A og B, som omhandler slidbeskyttelse i sfæriske rulningslejer. B-prøven anvendes for at bestemme den øvre temperaturgrænse.

Q8 Ruysdael CL 2 kan anvendes over et bredt temperaturområde fra -30 °C op til +130 °C og beskytter mod rust, selv ved kraftig vandspuling.

Q8 Ruysdael CL 2 erstatter traditionelle typer af "sorte" bitumen-baserede smørefedter, som normalt har været anvendt til nævnte anvendelsesområder. Fordelen ved Q8 Ruysdael CL 2 er den større vedhængsevne og "renere" udseende, således at smørestedet fremstår mere rent og giver mindre tilsvining af omgivelser.

## Begrænsning

Q8 Ruysdael CL 2 bør ikke anvendes til hurtiggående lejer som f.eks. i el-motorer da den indre friktion i smørefedt kan medføre uønskede temperaturstigninger.

## Specifikationer

Q8 Ruysdael CL 2 opfylder kravene til følgende:

- DIN 51 502 kategori K2K-30
- ISO 6743-9:1987 kategori ISO-L-XCCIB2
- SKF Emcor – destilleret vand / saltvand
- Korrosionsklasse "c" iht. SKF TI 8306

## Tekniske analysedata

| Egenskab                            | Data           | Enhed              | Metode |
|-------------------------------------|----------------|--------------------|--------|
| Konsistens                          | 2              | –                  | NLGI   |
| Penetration bearbejdet 60 slag      | 265 – 295      | 1/10 mm            | D 217  |
| Forlænget bearbejdning 100.000 slag | –              | 1/10 mm            | D 217  |
| Fortykkelsesmiddel                  | Litium-Calcium | –                  | –      |
| Dråbepunkt, min.                    | 180            | °C                 | D 566  |
| Baseolieviskositet ved 40 °C        | 1.000          | mm <sup>2</sup> /s | D 445  |
| 100 °C                              | 41             | mm <sup>2</sup> /s | D 445  |
| Four Ball test, svejsebelastning    | 6.000          | N                  | IP 239 |
| Farve                               | Brun           | –                  | –      |
| Temperaturområde kontinuerlig drift | -10 - +130     | °C                 | –      |
| meget kortvarig                     | max. +140      | °C                 | –      |